



Knauf MP 75 Diamant

Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie

Opis produktu

Tynk gipsowy maszynowy MP 75 Diamant jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą gipsową o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie, do tworzenia gładkich powierzchni wewnątrz budynków.

- Tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchni B7/50/6 wg EN 13279-1

Forma dostawy

worek 30 kg, Jaworzno	nr art. 169194
worek 20 kg, Belchatów	nr art. 477884
luz (silos), Jaworzno	nr art. 169195

Przechowywanie

Worki przechowywać w suchym miejscu na drewnianych paletach. Czas przechowywania wynosi do 3 miesięcy (worki 30 kg) oraz 6 miesięcy (worki 20 kg). Uszkodzone i napoczęte worki szczelnie zamknąć i wykorzystać w pierwszej kolejności.

Jakość

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Zakres stosowania

Tynk MP 75 Diamant idealnie nadaje się do powierzchni narażonych na większe obciążenia np. w budynkach użyteczności publicznej, szkołach, na klatkach schodowych. Do tworzenia powierzchni gładkich na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża.

- Od piwnicy po dach do wszystkich pomieszczeń o standardowym poziomie wilgotności powietrza, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. łazienki w szkołach i w hotelach, szpitalach itp.).
- Jako powierzchnia pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże do układania płytek
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe

Właściwości

- produkt mineralny
- wysoka twardość powierzchni i wytrzymałość na ściskanie
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- spełnia właściwości ochrony przeciwpożarowej
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm grubości
- obróbka maszynowa

Wykonywanie tynków

Podłoże	Przygotowanie
Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu, gładki beton	Należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty. Zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.
Mury wszelkiego rodzaju	Zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel lub Auf-GRUNT.

Przygotowanie

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Obróbka wstępna podłoża zgodnie z powyższą tabelą.

Podłoża betonowe

Maksymalna wilgotność resztkowa powierzchni betonowych $\leq 3\%$.

W przypadku tynkowania sufitów należy ściśle przestrzegać poniższych wytycznych:

- maksymalna wilgotność resztkowa podłoża betonowego nie powinna przekraczać 3%,
- podłoże musi być wolne od kurzu, luźnych cząstek i olei szalunkowych,
- podłoże należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Betokontakt,
- grubość tynku nie może przekroczyć 15 mm,
- tynk można nakładać wyłącznie jednowarstwowo.

Jeśli otynkowany ma być najwyżej usytuowany strop budynku, wówczas przed rozpoczęciem robót tynkarskich należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie.

Zarabianie

Dozowanie wody należy ustawić na rzadką konsystencję zaprawy (ok. 1 bar/metr węża z zaprawą). Zamoczenie należy ustawić na możliwie najniższym poziomie, w przeciwnym razie możemy nie osiągnąć danej wytrzymałości na ściskanie. W zależności od temperatury możliwe jest robienie przerw w natryskach, wynoszących maks. 10-15 minut. W przypadku dłuższych przerw należy oczyścić maszynę i wężę.

Obróbka

Natryskiwany materiał należy rozprowadzić przy pomocy łąty o profilu H pionowo i do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy pomocy łąty trapezowej T i wyprowadzić narożniki.

Fazę „piórowania” dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”

Następnie zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku wygładzić przy pomocy szpachli powierzchniowej.

Dylatacje konstrukcyjne budynku należy kontynuować w postaci cięcia w warstwie tyn-

ku (cięcie kielnią) lub zastosować odpowiednie profile, możliwe jest zastosowanie Knauf Trenn-Fix jako taśmy przekładkowej. Samoprzylepną taśmę Knauf Trenn-Fix nakleić na sąsiedni element budowlany i tynkować. Po stwardnieniu tynku odciąć wystające pasma.

Aby uzyskać gładką powierzchnię tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładź gipsową np. Knauf Multi-Finish lub Sheetrock.

Grubość tynku

Średnia grubość tynku wynosi 15 mm, a minimalna 8 mm. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości minimalnej 5 mm.

W szczególnych przypadkach na ściany można nanieść tynk o grubości do 50 mm, jednak powyżej grubości tynku wynoszącej 35 mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach, ponieważ w przypadku jednej warstwy czas schnięcia tynku wzrasta wielokrotnie. Poprzez szybkie wysychanie pierwszej warstwy tynku zredukowany zostaje całkowity czas schnięcia. Pierwszą warstwę należy zaczesać za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel, Knauf Auf-GRUNT lub Knauf Tiefengrund przy maksymalnym rozcieńczeniu z wodą. Kolejna warstwa może być zastosowana po całkowitym wyschnięciu warstwy pierwszej. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas schnięcia tynku znacznie wzrasta.

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać.

Wzmocnienie tynku

W przypadku występowania podłoża o zróżnicowanych właściwościach (np. mur mieszany lub połączenie cegły z betonem), tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego Knauf Profix w następujący sposób:

- nanieść warstwę tynku o 2/3 przewidzianej grubości całkowitej
- umieścić siatkę z włókna szklanego (na szerokości minimum 100 mm z każdej ze stron przylegających elementów i przy zachowaniu 100 mm zakładek)

- pamiętać o możliwie równym osadzeniu napiętej siatki
- nanieść pozostały tynk aż do uzyskania żądanej grubości
- dopuszczalne jest zbrojenie i otynkowanie powierzchni w jednym ciągu pracy, przestrzegając zasady „mokre na mokre”
- minimalna grubość tynku wynosi 15 mm.

Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

Maszyny / wyposażenie

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

- Obudowa ślimaka: D6-3
- Ślimak: D6-3
- Węże do zaprawy: Ø 25 mm
- Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m

Urządzenia tłoczące:

Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu).

Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

Czas obróbki

W zależności od podłoża ok. 180 minut.

Temperatura / klimat obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i / lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C.

Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu.

Jeśli po tynkowaniu wykonywany jest podkład podłogowy z asfaltu lanego, wówczas, aby uniknąć naprężeń termicznych, należy zadbać o wystarczające wietrzenie. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

Szczególne wskazówki

W przypadku tynkowania obowiązują normy PN-EN 13914-2, PN-B 10110.

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwanie odpadów

Patrz karta charakterystyki.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie



Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu.

Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin, z reguły stosowany jest środek głęboko gruntujący np. Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet.

Powłoki malarskie

Odpowiednie są farby dyspersyjne, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, dyspersyjne farby silikatowe z odpowiednią warstwą podkładową.

Podkład pod płytki

Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko gruntujący np. Knauf Tiefengrund.

Mocowanie płytek na kleju cementowym cienko-warstwowym (np. Knauf Bau- i Fliesenkleber*) lub kleju dyspersyjnym (np. Knauf Superkleber*) lub kleju w płynie Knauf Flächendicht, zaleca się klejenie płytek klejem elastycznym, np. Knauf Flexkleber eXtra*.

Ochrona przeciwpożarowa

Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm)

W przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

Z podkładem niepalnym

Dla tynku grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk. W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

Tynk musi przekrywać podkład warstwą o grubości co najmniej 10 mm.

* Knauf Bauprodukte Sp. z o.o.

Dane techniczne

Reakcja na ogień:	A1-niepalny	EN 13279-1
Wytrzymałość na zginanie:	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	
Wytrzymałość na ściskanie:	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-1
Twardość powierzchni:	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ :	na sucho: 10 na mokro: 6	EN ISO 10456
Współczynnik przewodzenia ciepła:	0,39 W/(m·K)	EN 13279-1, tabela 2
Przyczepność do podłoża (przy zerwaniu od podłoża):	$\geq 0,1 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-2
Współczynnik pH:	10-12	
Ciężar nasypowy:	ok. 930 kg/m ³	
Wydajność:	100 kg = ok. 106 l zaprawy	

Dane techniczne zostały wyznaczone na podstawie obowiązujących norm badawczych.

Możliwe są odstępstwa od powyższych wartości, spowodowane warunkami panującymi na budowie.

Zużycie / wydajność

MP 75 Diamant	Zużycie	Wydajność	
	kg/m ²	m ² /worek (30 kg)	m ² /tona
Grubość warstwy 10 mm	11,5	2,6	85,0

Wszelkie dane mają charakter orientacyjnych i mogą zmieniać się w zależności od podłoża.

Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Knauf Sp. z o.o.
Dział Techniczny:

► Tel.: +48 22 369 5186

► Fax: +48 22 369 5157

► www.knauf.pl

Knauf Systemy tynkarskie ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyrażnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa.